

MIG/MAG Schweißbrenner RD 14 / RD 15

gasgekühlt, mit geteilter
Drahtführung nach
EN 50 078



**Für jede
Schweißauf-
gabe das
richtige
Brennerrohr.
in Sekunden-
schnelle.**

Die KURT HAUFE-Schweißbrenner mit geteilter Drahtführung haben die fortschrittliche Technik und Qualität, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedensten

Schweißaufgaben benötigt. Die Brennervarianten sind mit unterschiedlichsten Brennerrohren ausrüstbar (ohne Wechsel der Drahtführungsseele).

Technische Daten¹⁾:

RD 14 / RD 15

Belastung: 160 A / **180 A** CO₂
140 A / **150 A** Mischgas M 21
nach DIN EN 439
60% ED
Draht-ø: 0,6 - 1,0

Die Belastungsdaten entsprechen der VDE-Kennlinie für Schweißstromquellen (U=14+0,05xI).

Bei Impulslichtbogen reduzieren sich die Belastungsdaten bis zu 35%.

Typ	Brennerrohr-Ausführung	2,00 m lang Best.-Nr. ¹⁾	3,00 m lang Best.-Nr. ¹⁾	4,00 m lang Best.-Nr. ¹⁾	5,00 m lang Best.-Nr. ¹⁾
RD 14 Z	Standard	006.D060	006.D061	006.D062	006.D063
RD 14 E	Standard	006.D034	006.D035	006.D036	006.D037
RD 15 Z	Standard	002.D055	002.D056	002.D057	002.D058
RD 15 E	Standard	002.D034	002.D035	002.D036	002.D037
RD 15 M-Z	Metallmantel	002.D327	002.D328	002.D329	002.D330
RD 15 M-E	Metallmantel	002.D331	002.D332	002.D333	002.D334

Z = mit Zentralstecker, E = mit Einzelanschluß / ¹⁾ Bezieht sich auf die Basisvariante

Dieser Prospekt zeigt Ihnen die Ausrüstmöglichkeiten der Brennertypen RD 14 und RD 15 mit den unterschiedlichsten Brennerrohren, welche für beide Typen, unter Beachtung der technischen Daten der Brenner und der Brennerrohre, einsetzbar sind. Da die Variantenvielfalt sehr umfangreich ist haben wir je eine Basisvariante mit Standard- und für den RD 15 mit Metallmantel-Brennerrohr festgelegt.

Wir bringen das Schweißen auf den Punkt!

KURT HAUFE

ein Unternehmen der **BINZEL** Gruppe